



UN38.3 试验概要

UN38.3 Test Summary

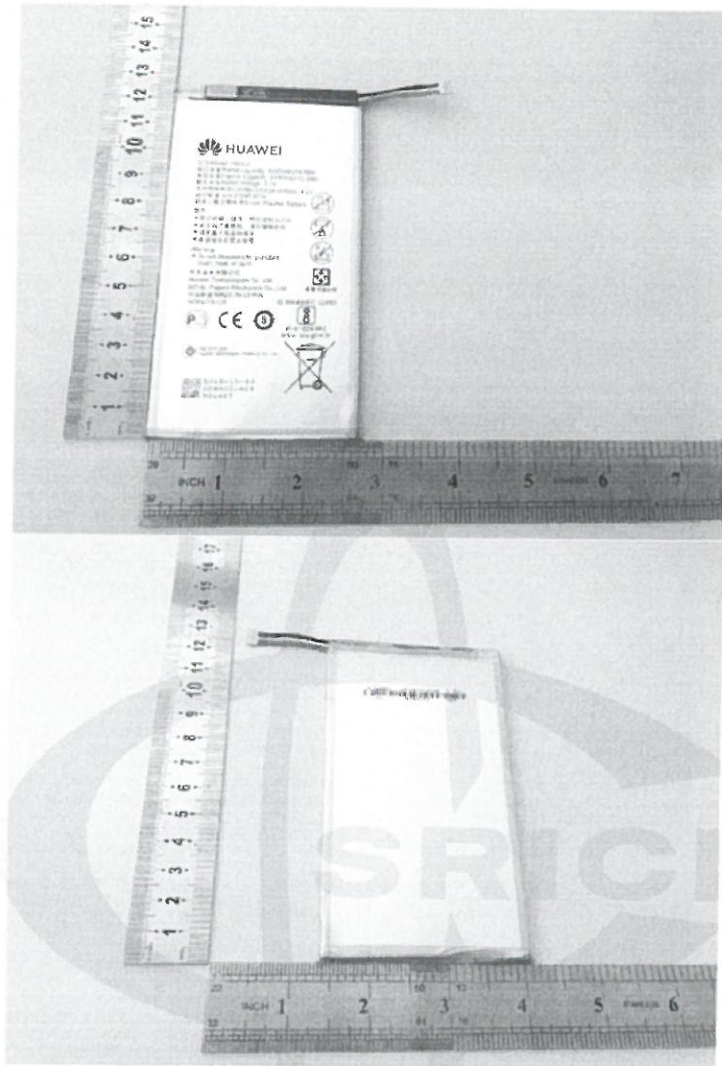


811900600327639

| 单位信息 Company information | | | |
|------------------------------------|--|--------------------------------|---|
| 委托单位 Consignor | 飞毛腿(福建)电子有限公司 SCUD(Fujian)Electronics Co.,Ltd. 福建省福州市马尾区江滨东大道 98 号 No.98,Jiangbin East Avenue,Mawei District,Fuzhou,Fujian,China 15605015073 Ella.Wang@scudgroup.com www.scud.cn | | |
| 生产单位 Manufacturer | 飞毛腿(福建)电子有限公司 SCUD(Fujian)Electronics Co.,Ltd. 福建省福州市马尾区江滨东大道 98 号 No.98,Jiangbin East Avenue,Mawei District,Fuzhou,Fujian,China 15605015073 Ella.Wang@scudgroup.com www.scud.cn | | |
| 测试单位 Test lab | 上海化工研究院检测中心 Shanghai Research Institute of Chemical Industry Testing Center 中国.上海.普陀区云岭东路 345 号, 200062 No.345 East Yunling Road, Putuo, Shanghai, China 200062 86-21-31765555 battery@ghs.cn www.ghs.cn | | |
| 电池信息 Battery information | | | |
| 名称 Name | 锂离子聚合物电池 Li-ion polymer Battery | 品牌 Brand | / |
| 型号 Type | HB3G1 | 原始测试型号 Original tested type | HB3G1 |
| 标称电压(V) Nominal voltage | 3.7 | 容量/能量 Capacity/energy | 4000mAh 14.8Wh (Rated) / 4100mAh 15.2Wh (Typical) |
| 描述 Description | 可充电锂聚合物单电芯电池 Rechargeable Li-polymer single cell battery | 锂含量(g) Li content | / |
| 质量(kg) Mass | 0.0732 | 外观 Appearance | 银灰色铝塑外壳 silver grey aluminum-plastics shell |
| 测试信息 Test information | | | |
| 原报告编号 Original test report No. | 1117010014 | 测试报告日期 Date of test report | 2017-02-09 |
| 测试标准 Test standard | 联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》第 38.3 章 UNITED NATIONS "Recommendations on the TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS" Manual of Tests and Criteria 38.3 ST/SG/AC.10/11/Rev.5/Amend.1&Amend.2 | | |
| T.1 高度模拟 Altitude simulation | 合格 Passed | T.2 温度测试 Thermal test | 合格 Passed |
| T.3 振动测试 Vibration | 合格 Passed | T.4 冲击测试 Shock | 合格 Passed |
| T.5 外部短路 External short circuit | 合格 Passed | T.6 挤压 Crush | 合格 Passed |
| T.7 过度充电 Overcharge | 合格 Passed | T.8 强制放电 Forced discharge | 合格 Passed |
| 38.3.3 (f) | / | 38.3.3 (g) | / |

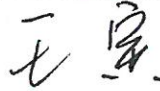



样品图片 Sample Picture



型号/Model: HB3G1
 额定容量/Rated Capacity: 4000mAh/14.8Wh
 典型容量/Typical Capacity: 4100mAh/15.2Wh
 额定电压/Rated Voltage: 3.7V
 充电限制电压/Limited Charge Voltage: 4.2V
 执行标准: GB 31241-2014



| | | |
|----------------------------------|--|---|
| <p>结论 Conclusion</p> | <p>测试样品符合联合国《关于危险货物运输的建议书试验和标准手册》ST/SG/AC.10/11/Rev.5/Amend.1&Amend.238.3 标准要求。The tested samples meet the requirements of test items of the UNITED NATIONS "Recommendations on the TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS" Manual of Tests and Criteria ST/SG/AC.10/11/Rev.5/Amend.1&Amend.2 38.3</p> | |
| <p>备注 Remark</p> | <p>/</p> | |
| <p>签名 Signature 职务 Title</p> | <p> 王寅 副总工程师 Vice chief engineer</p> | <p> 签发日期 Issued date 2019-11-29</p> |

-验证码:294855-

报告结束